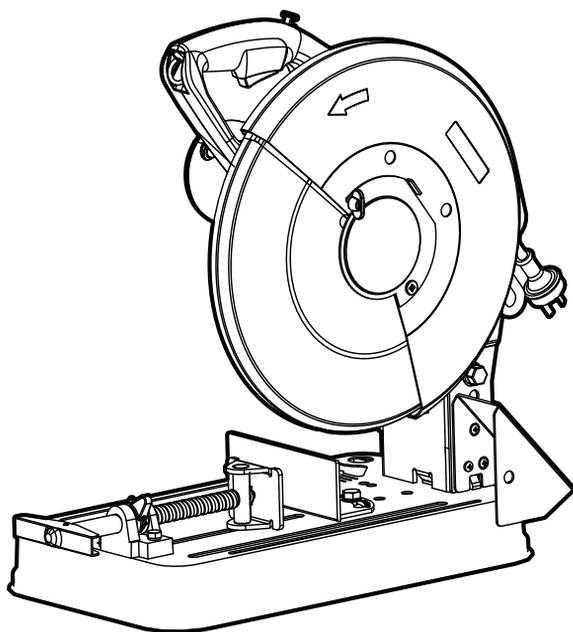


ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Изображения, рисунки и фотографии могут немного отличаться из-за постоянного улучшения продукции, см. конструкцию вашего устройства

KJG04-355BS

ДСК

Пила торцовочная монтажная

RU

RU

Перед использованием внимательно прочитайте и примите к сведению данную инструкцию.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочитайте и поймите все инструкции. Несоблюдение приведенных ниже инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или тяжелым травмам. Термином «электроинструмент» в инструкции обозначается электроинструмент, работающий от сети (проводной) или от аккумулятора (беспроводной).

1) Безопасность в рабочей зоне

- a) Рабочая зона должна быть чистой и хорошо освещенной. Работа в загроможденных или темных помещениях приводит к несчастным случаям.
- b) Не работайте с электроинструментами во взрывоопасной атмосфере, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Во время работы электроинструменты искрят, что может привести к воспламенению пыли или дыма.
- c) Во время работы с электроинструментом не подпускайте детей и посторонних лиц. Отвлекаться во время работы с машиной опасно.

2) Электрическая безопасность

- a) Вилки электроинструментов должны соответствовать розетке. Ни в коем случае не модифицируйте вилку. Не используйте штепсель-переходники с заземленными (заземляющими) электроинструментами. Соблюдение этих правил снижает риск поражения электрическим током.
- b) Избегайте контакта тела с заземленными или зануленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, печи и холодильники. Существует повышенный риск поражения электрическим током, если ваше тело заземлено или занулено.
- c) Не подвергайте электроинструменты воздействию дождя или влажности. Попадание воды в электроинструмент повышает риск поражения электрическим током.
- d) Не допускайте нецелевое использование сетевого шнура. Не используйте шнур для переноски, не тяните за шнур, чтобы

поднять электроинструмент или выключить из розетки. Защищайте сетевой шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей. Поврежденный или запутанный сетевой шнур повышает риск поражения электрическим током.

- e) При работе с электроинструментом на открытом воздухе используйте удлинитель, подходящий для использования вне помещений. Использование надлежащего удлинителя снижает риск поражения электрическим током.
 - f) Если работа с электроинструментом во влажном помещении неизбежна, используйте источник питания с устройством защитного отключения (УЗО). Использование УЗО снижает риск поражения электрическим током.
- ## 3) Личная безопасность
- a) При работе с электроинструментом будьте бдительны, следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом. Не используйте электроинструмент, когда вы устали или находитесь под воздействием наркотических веществ, алкоголя или лекарственных средств. Невнимательность при работе с электроинструментом может привести к тяжелым травмам.
 - b) Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защиту для глаз. Защитные средства, такие как противопылевая маска, несвязывающая обувь, каска или средства защиты органов слуха, используемые в соответствующих условиях, уменьшают количество травм.
 - c) Примите меры для недопущения непреднамеренного запуска. Перед подключением к источнику питания и/или вставкой аккумуляторного блока, подъемом или переноской инструмента убедитесь, что переключатель находится в выключенном положении. Несоблюдение техники безопасности при переноске электроинструмента или подключение к источнику питания включенного электроинструмента может привести к несчастным случаям.
 - d) Перед включением инструмента уберите регулировочный или гаечный ключ. Гаечный ключ или ключ, оставленный на вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
 - e) Не перенапрягайтесь. Всегда занимайте устойчивое положение и сохраняйте равновесие. Так вы сохраните контроль над

электроинструментом в непредвиденных ситуациях.

- f) Одевайтесь правильно. Запрещено носить свободную одежду или украшения. Волосы, одежду и перчатки необходимо держать на расстоянии от движущихся частей. Движущиеся части могут захватить свободную одежду, украшения и длинные волосы.
- g) Если предусмотрены устройства для подключения средств удаления и сбора пыли, убедитесь, что они подключены и используются надлежащим образом. Использование пылеуловителей позволяет снизить риск, связанный с воздействием пыли.
- h) Даже при частой работе с привычным оборудованием нельзя игнорировать правила безопасности. Любое неосторожное действие может в один момент привести к серьезной травме.

4) Эксплуатация и обслуживание электроинструментов

- a) Не нужно применять силу при использовании электроинструмента. Для работы нужно использовать правильно подобранный электроинструмент, используемый на рекомендуемой для него скорости, поможет выполнять работы лучше и безопаснее.
- b) Нельзя использовать электроинструмент, если переключатель не включает и не выключает его. Электроинструмент с неработающим выключателем создает опасность и подлежит обязательному ремонту.
- c) Перед выполнением любых регулировок, заменой принадлежности или подготовкой электроинструмента к хранению необходимо отключить его от сети и снять аккумулятор. Такие профилактические меры безопасности снижают риск случайного запуска электроинструмента.
- d) Храните электроинструменты в недоступном для детей месте и не допускайте к работе с ними лиц, не умеющих с ними обращаться или не знакомых с данной инструкцией. Использование электроинструмента неопытными лицами может быть опасным.
- e) Электроинструменты необходимо обслуживать. Проверяйте движущиеся части на наличие смещения или заедания, неисправности и других условий, которые могут повлиять на работу электроинструмента. Поврежденный электроинструмент подлежит обязательному

ремонту. Многие несчастные случаи вызваны недостаточным техническим обслуживанием электроинструмента.

- f) Постоянно следите за остротой режущих инструментов и содержите их в чистоте. Острые режущие насадки режут заедая и ими проще управлять.
- g) Используйте электроинструмент, комплектующие, насадки и т. д. в соответствии с данной инструкцией, с учетом условий труда и выполняемой работы. Ненадлежащее использование электроинструмента может привести к опасным ситуациям.
- h) Следите за тем, чтобы рукоятки и поверхности захвата всегда были сухими, чистыми и на них не было следов масла или смазки. Скользкие рукоятки и поверхности захвата не обеспечивают безопасное и надежное управление инструментом в непредвиденной ситуации.

5) Техническое обслуживание

- a) Техническое обслуживание производится только сотрудниками авторизованного сервисного центра с использованием запасных частей, идентичных заменяемым. Этим обеспечивается безопасность электроинструмента.

Инструкции по технике безопасности при работе с отрезным станком

- 1) Общие предупреждения при работе с отрезным станком
 - a) Располагайте сами и проследите за тем, чтобы посторонние также находились на удалении от плоскости вращающегося круга. Ограждение обеспечивает защиту оператора от летящих фрагментов сломавшегося круга и от случайного прикосновения к нему.
 - b) Используйте для электроинструмента только клеенные армированные или алмазные круги. Тот факт, что какую-либо принадлежность можно надеть на электроинструмент, не означает гарантии безопасной работы.

ПРИМЕЧАНИЕ 1. Формулировка «клеенный армированный» или «алмазный» используется в зависимости от назначения инструмента.

- c) Номинальная скорость вращения принадлежности должна быть равна как минимум максимальной скорости вращения электроинструмента. Принадлежности, вращающиеся со скоростью выше номинальной, могут сломаться и разлететься.
- d) Диски необходимо использовать строго

по назначению. Например, не выполняйте шлифовку боковой стороной отрезного круга. Абразивные отрезные круги предназначены для шлифования периферией круга; поперечные усилия, приложенные к таким дискам, вызывают их вибрацию.

- е) **Обязательно используйте только неповрежденные фланцы диаметра, соответствующего выбранному кругу.** Правильно подобранный фланец служит кругу опорой, тем самым снижая вероятность поломки круга.
- ф) Наружный диаметр и толщина принадлежности должны соответствовать паспортной мощности электроинструмента. Принадлежности неподходящего размера не обеспечивают надежной защиты или управляемости.
- г) **Размер оправки кругов и фланцев должен обеспечивать правильную посадку на шпиндель электроинструмента.** Круги и фланцы, размер оправки которых не соответствует размеру места установки на электроинструмент, могут не обеспечивать баланс, чрезмерно вибрировать и привести к утрате управляемости.
- h) **Не используйте поврежденные круги.** Перед каждым использованием осмотрите круг на предмет сколов и трещин. После падения электроинструмента или круга обязательно осмотрите круг на предмет повреждений или установите круг без повреждений. После осмотра и установки круга расположитесь сами и проследите, чтобы посторонние также расположились на удалении от плоскости вращения круга и запустите электроинструмент, дав ему поработать без нагрузки в течение как минимум одной минуты. При такой проверке поврежденные круги обычно ломаются.
- і) **Обязательно надевайте средства индивидуальной защиты. В зависимости от вида выполняемой работы, наденьте защитный щиток, защитные очки закрытого или открытого типа. При необходимости наденьте пылезащитную маску, средства защиты органов слуха и промышленный фартук, способный остановить мелкие частицы абразивного или обрабатываемого материала. Средство защиты глаз должно быть рассчитано на остановку летящих фрагментов мусора, образующегося при выполнении различных операций. Пылезащитная маска или респиратор должен быть рассчитан на задерживание частиц пыли, образующихся при выполнении соответствующих операций. Длительное воздействие интенсивного шума может**
- привести к потере слуха.*
- ж) **Следите за тем, чтобы посторонние лица держались на безопасном расстоянии от рабочей зоны. Перед входом в рабочую зону все должны надевать средства индивидуальной защиты. Фрагменты обрабатываемого изделия или сломавшегося круга могут отлететь за пределы ближней рабочей зоны и стать причиной получения травмы.**
- к) **Размещайте шнур питания на безопасном расстоянии от вращающейся принадлежности. В случае потери управляемости шнур оказаться обрезан или захвачен, притянув кисть или руку к вращающемуся кругу.**
- л) **Регулярно прочищайте вентиляционные отверстия электроинструмента. Крыльчатка двигателя может затянуть пыль внутрь корпуса, а скопление чрезмерного количества порошкообразного металла может привести к поражению электрическим током.**
- м) **Не используйте электроинструмент вблизи огнеопасных материалов. Не используйте электроинструмент, находясь на горючей, например, деревянной, поверхности. Искры могут стать причиной возгорания подобных материалов.**
- н) **Не используйте принадлежности, требующие жидкостного охлаждения. Использование воды или иной жидкости для охлаждения может привести к поражению электрическим током.**

ПРИМЕЧАНИЕ 2. Предупреждение выше не относится к электроинструментам, специально рассчитанным на использование с жидкостным охлаждением.

- 2) **Отскок и связанные с ним предупреждения**
Отскоком называется неожиданная реакция на заземление или зацепление вращающегося круга. При заземлении или зацеплении происходит внезапная остановка вращающегося круга, вызывающая вращение станка в направлении оператора.
Например, при заземлении или зацеплении абразивного круга в обрабатываемом изделии, край круга в точке заземления может погрузиться в материал, что приведет к тому, что круг поднимется или выскочит. В такой ситуации абразивный круг также может сломаться. Отскок является результатом ошибок при работе с электроинструментом и/или влияния неподходящих условий, которых можно избежать, приняв надлежащие меры предосторожности:

- а) Прочно удерживайте электроинструмент и поставьте ноги и руки так, чтобы иметь возможность противостоять усилиям, возникающим при отскоке. *Приняв определенные меры предосторожности оператор может справиться с усилиями, возникающими при отскоке вверх.*
- б) **Не стойте на одной линии с вращающимся кругом.** *В случае отскока режущий инструмент отскочит в направлении оператора.*
- с) **Не устанавливайте на электроинструмент пильную цепь, нож для резьбы по дереву, сегментный алмазный круг с зазорами более 10 мм или зубчатую пилу.** *При работе с подобными режущими инструментами часто происходит отскок и утрата управляемости.*
- д) **Не «задавливайте» круг и не прикладывайте к нему чрезмерных усилий. Не пытайтесь сделать чрезмерно глубокие разрезы.** *Чрезмерная нагрузка на круг повышает нагрузку и на электроинструмент, а также вероятность перегибания или застревания круга в разрезе, отскока или поломки круга.*
- е) При застревании круга или при прерывании резки по любой причине отключите электроинструмент и держите электроинструмент неподвижно до полной остановки круга. **Ни в коем случае не пытайтесь извлечь круг из разреза, пока он вращается; в противном случае возможен отскок.** *Установите и устраните причину заклинивания круга.*
- ф) **Не возобновляйте резку погруженным в заготовку кругом.** **Сначала дайте кругу разогнаться до полной скорости, а затем осторожно снова внесите его в распил.** *При запуске в заготовке круга может застрять, начать движение назад или отскочить.*
- г) **Большие плиты должны надежно лежать на опоре во избежание опасности заклинивания или отскока.** *Большие заготовки прогибаются под собственным весом. По обе стороны от круга необходимо расположить опоры: поблизости от линии разреза и под краем заготовки.*

Символ



ВНИМАНИЕ



Чтобы снизить риск получения травмы, необходимо прочесть инструкцию по эксплуатации



Обязательно надевайте защитные очки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

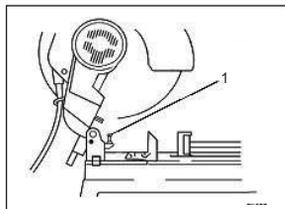
Модель	KJG04-355BS	
Номинальная выходная мощность	2200 Вт	
Частота вращения шпинделя	3800 об/мин	
Угол регулировки	45°	
Диаметр диска	355 мм	
Макс. сечение разреза	Круглая заготовка	100 мм
	Прямоугольная заготовка	95×120 мм
Масса нетто	18,6 кг	

※В связи с тем, что программа исследований и разработок продолжается, приведенные здесь технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

Стопорный винт

Стопорный винт используется для предотвращения контакта отрезного круга с заготовкой или землей. При установке отрезного круга переведите стопорный винт в верхнее положение. Если круг истерт до диаметра не менее 330 мм, переведите стопорный винт в нижнее положение, чтобы продлить срок службы машины.



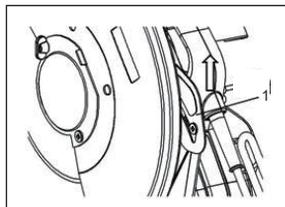
1. Стопорный винт

Установка или извлечение круга Осторожно

Перед установкой или снятием отрезного круга обязательно убедитесь в том, что машина ОТКЛЮЧЕНА и отсоединена от розетки.

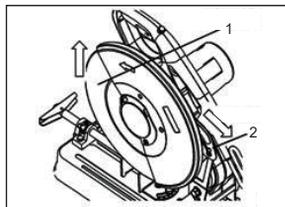
Обязательно хорошо затяните болт с шестигранной головкой.

После установки или снятия круга или перед включением машины обязательно вытягивайте фиксатор.



1 Соединительный стержень

Чтобы снять круг, поднимите соединительный стержень, а затем полностью поднимите регулируемое ограждение. Ослабьте барашковый болт и потяните корпус ограждения круга назад.

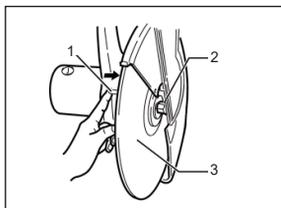


1. Регулируемое ограждение
2. Соединительный стержень

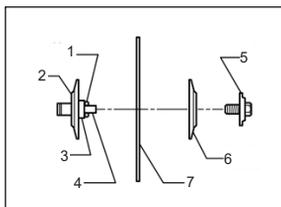
Нажмите на фиксатор, чтобы не допустить поворота круга. Ослабьте болт с шестигранной головкой гаечным ключом, выньте болт и снимите наружный фланец и круг. Не снимайте кольцевое

уплотнение, компрессионное кольцо и внутренний фланец.

При установке круга выполните вышеописанные действия в обратном порядке.



1. Фиксатор
2. Болт с шестигранной головкой
3. Круг

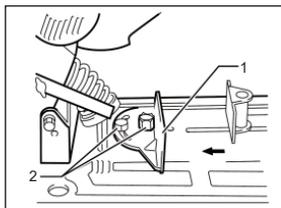


1. Уплотнительное кольцо
2. Внутренний фланец
3. Распорный блок
4. Шпиндель
5. Болт с шестигранной головкой
6. Наружный фланец
7. Круг

Расстояние между прижимной и направляющей пластинами

Первоначально диапазон расстояний между прижимной и направляющей пластинами составляет от 0 до 170 мм. Если для выполнения работы требуется большее расстояние, измените его, выполнив нижеописанные действия.

Ослабьте два болта с шестигранной головкой, которыми закреплена направляющая пластина. Сдвиньте направляющую пластину в направлении, показанном стрелкой на рисунке справа и затяните два болта с шестигранной головкой. После этого диапазон расстояний составит от 35 до 205 мм или от 70 до 240 мм. Однако при этом соответственно снижается устойчивость заготовки.



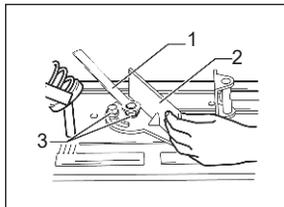
1. Прижимная пластина
2. Болт с шестигранной головкой

Установка угла резки Осторожно

Когда диапазон расстояний составляет от 35 до 205 мм или от 70 до 240 мм, машину нельзя использовать для резки под углом.

Чтобы изменить угол резки, ослабьте два болта

с шестигранной головкой, удерживающие направляющую пластину. Сдвиньте направляющую пластину на нужный угол (от 0° до 45°) и хорошо затяните болты.



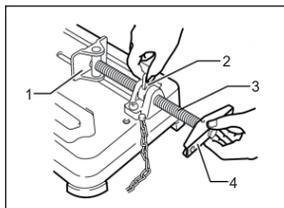
1. Гаечный ключ
2. Прижимная пластина
3. Болт с шестигранной головкой

Закрепление заготовки

ОСТОРОЖНО

При закреплении заготовки обязательно полностью поверните прижимную гайку вправо. Если этого не сделать, это может привести к недостаточной фиксации заготовки. Это, в свою очередь, может повлечь вылет заготовки и серьезное повреждение круга.

При повороте прижимной гайки влево резьбовой вал можно быстро вдвинуть и выдвинуть резьбовой вал. Для захвата заготовки поверните прижимную гайку влево и протолкните резьбовой вал до контакта с заготовкой. Поверните прижимную гайку вправо, а затем поверните прижимную рукоятку по часовой стрелке, чтобы надежно зафиксировать заготовку.

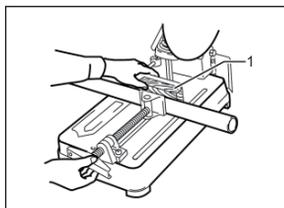


1. Прижимная пластина
2. Прижимная гайка
3. Резьбовой вал
4. Прижимная рукоятка

Распорные блоки

При существенном износе отрезного круга поместите позади заготовки распорный блок из прочного негорючего материала.

Резка заготовки серединой края изношенного круга позволяет использовать круг более эффективно.



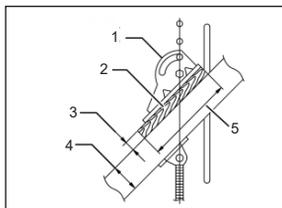
1. Распорный блок

Резка под углом

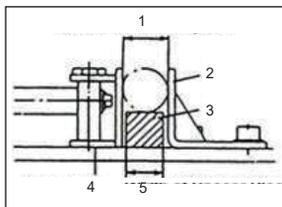
При резке заготовки шириной более 65 мм под углом, закрепите на направляющей пластине прямую деревянную доску (подложку) длиной более 190 мм и шириной 45 мм.

Закрепите подложку винтами, продетыми через направляющую пластину.

Использование распорного блока шириной немного меньше заготовки может обеспечить экономное использование круга.



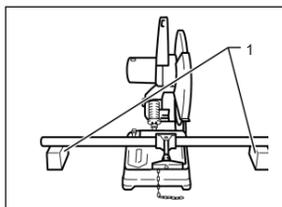
1. Направляющая пластина
2. Прямая доска (подкладка)
3. Более 45 мм шириной
4. Более 65 мм шириной
5. Более 190 мм длиной



1. Диаметр заготовки
2. Направляющая пластина
3. Распорный блок
4. Прижимная пластина
5. Ширина распорного блока

Резка длинных заготовок

Длинная заготовка должна располагаться параллельно поверхности основания на опорах из негорючего материала.



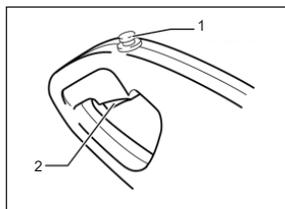
1. Блоки

Действие выключателя

ОСТОРОЖНО

Перед вставкой вилки в розетку обязательно проверьте работу выключателя: при отпускании он должен возвращаться в положение «ВЫКЛ». Чтобы запустить машину, просто нажмите и удерживайте нажатом выключатель. Чтобы остановить работу просто отпустите выключатель. Для длительной работы нажмите выключатель, а затем нажмите кнопку блокировки. Чтобы остановить машину при заблокированном выключателе, полностью нажмите на него, а затем

отпустите.



1. Кнопка блокировки
2. Выключатель

Использование ОСТОРОЖНО

Правильное давление на рукоятку при резке и максимальную эффективность резки можно определить по количеству искр, образующихся при резке. Давление на рукоятку следует подобрать так, чтобы количество искр было максимальным. Не следует прикладывать к рукоятке чрезмерных усилий.

Прочно удерживайте рукоятку. Включите машину и дождитесь пока круг разгонится до максимальной скорости и только затем осторожно начните резать. После того, как круг коснется заготовки, постепенно увеличьте давление на рукоятку, чтобы сделать надрез. После завершения резки выключите машину, дождитесь полной остановки круга, и только потом можете полностью поднять рукоятку.

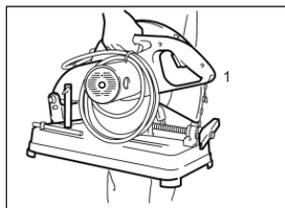
Производительность резки

Максимальная производительность резки машины зависит от угла резки и формы заготовки.

Угол резки				
45°	100 мм	95 мм	95 мм × 105 мм	100 мм
90°	100 мм	100 мм	95 мм × 120 мм	125 мм

Переноска инструмента

Для удобного перемещения или переноски машины отожмите рукоятку и проденьте через крюк цепь.



1. Цепь

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

ОСТОРОЖНО

Перед проведением осмотра или технического обслуживания обязательно убедитесь в том, что машина отключена и отсоединена от розетки.

После использования

Счистите щеткой скопившуюся пыль с основания. Скапливающаяся на двигателе или основании пыль может привести к неисправности машины.

Осмотр крепежных винтов

Регулярно осматривайте все крепежные винты и проверяйте степень их затяжки. При обнаружении ослабленных винтов, незамедлительно подтягивайте их. Несоблюдение данного требования может привести к возникновению серьезной опасности.

Смена отрезного круга

В случае сильного износа отрезного диска и соответствующего снижения производительности замените его на новый.

Хранение после использования

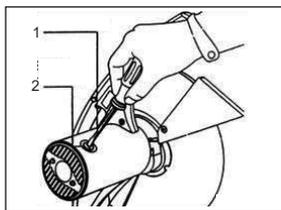
После использования отключите машину от сети и поместите на хранение в недоступное для детей место.

Смазывание

Чтобы продлить срок службы машины, ежемесячно смазывайте все ее подвижные части: резьбовой вал, прижимную пластину, держатель и т.п.

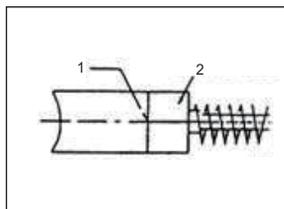
Замена угольных щеток

Регулярно снимайте угольные щетки для осмотра. При истирании до ограничительной отметки, когда двигатель прекращает запускаться автоматически, заменяйте щетки. Следите за чистотой угольных щеток и тем, чтобы они свободно входили в держатели. Обе углеродные щетки необходимо заменять одновременно. Используйте только такие же углеродные щетки.



1. Отвертка
2. Крышка держателя щетки

Во избежание угрозы безопасности замену шнура питания (при необходимости) должен выполнять изготовитель или его сертифицированный представитель.



1. Ограничительная отметка
2. Угольная щетка

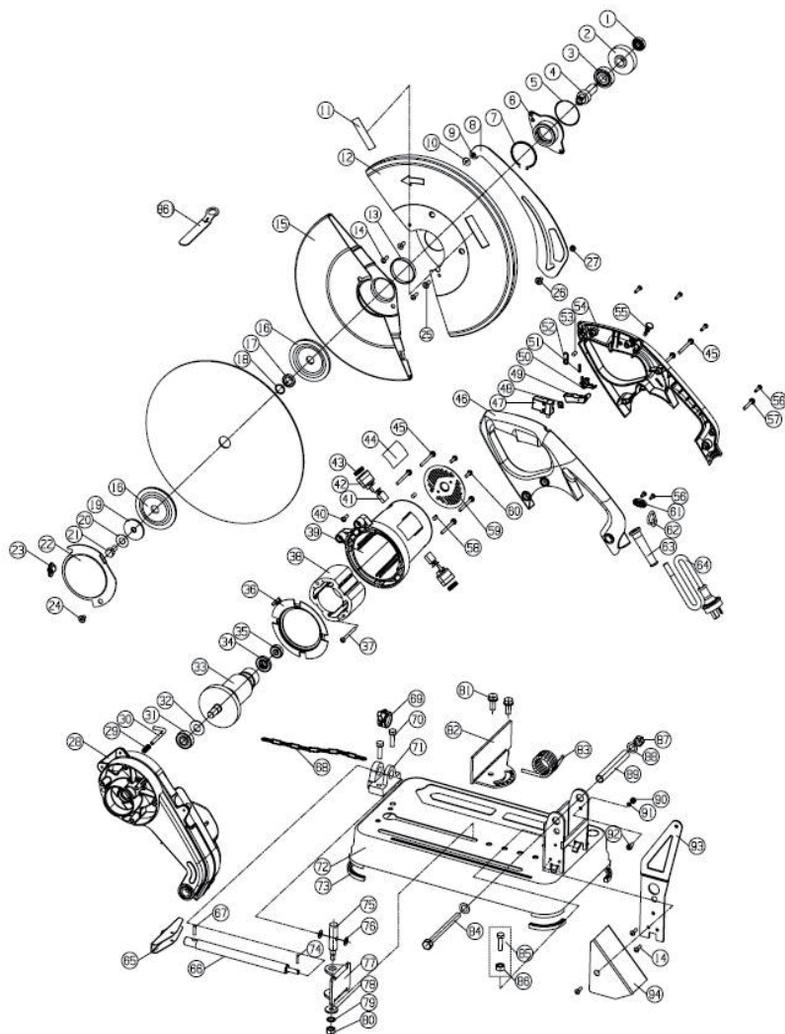
Снимите крышки держателей щеток, поддев их отверткой. Выньте изношенные угольные щетки, вставьте новые и закройте крышки держателей щеток.

ПОЯСНЕНИЯ К ЧЕРТЕЖУ ОБЩЕГО ВИДА

1	Шариковый подшипник 6000ZZ	27	Контргайка М6
2	Редуктор	28	Корпус редуктора
3	Шариковый подшипник 6203DD	29	Пружина сжатия (7,1×0,6×17,5)
4	Шпиндель	30	Стопор
5	Бумажная шайба	31	Шариковый подшипник 6202VV
6	Держатель подшипника	32	Шайба 15×1
7	Стопорное кольцо для вала 48	33	Якорь
8	Соединительный стержень	34	Изолирующая шайба
9	Пустотелые заклепки (5×10)	35	Шариковый подшипник 629DD
10	Плоская шайба 5,5×11×2	36	Перегородка
12	Закрепленное ограждение	37	Винт самонарезающий с полукруглой головкой и крестообразным шлицем М5×80 (с пружинной и плоской шайбами)
13	Рукав	38	Статор
14	Винт с полукруглой головкой М6×20 (с пружинной и плоской шайбами)	39	Корпус двигателя (синий)
15	Активное ограждение	39	Корпус двигателя (зеленый)
16	Фланец	40	Винт самонарезающий с полукруглой головкой и крестообразным шлицем с пружинной шайбой М5×10
17	Распорный блок	41	Угольная щетка
18	Уплотнительное кольцо	42	Держатель щетки в сборе
19	Шайба	43	Крышка держателя щетки
20	Пружинная шайба	45	Винт самонарезающий с полукруглой головкой и крестообразным шлицем М5×52 (с пружинной и плоской шайбами)
21	Болт с шестигранной головкой М10×20	47	Выключатель
22	Защитная крышка круга	50	Стопорный рычаг
23	Барашковый винт	51	Пружина
24	Винт защитной крышки	52	Крюк для цепи
25	Затяжной винт защитной крышки	53	Стопор
26	Винт соединительного стержня	55	Кнопка блокировки во включенном состоянии (черная)

ПОЯСНЕНИЯ К ЧЕРТЕЖУ ОБЩЕГО ВИДА

56	Винт самонарезающий с полукруглой головкой ST4.2×17	91	Стандартная пружинная шайба 6
57	Винт самонарезающий с полукруглой головкой и крестообразным шлицем М5×35 (с пружинной и плоской шайбами)	92	Винт с внутренним шестигранником М6×12
58	Винты с потайной головкой и внутренним шестигранником М5×8	93	Кронштейн соединительного стержня
59	Задняя крышка J1G-FF04-355S	94	Искрозащитная заслонка
60	Винт самонарезающий с полукруглой головкой и крестообразным шлицем М5×10 (с пружинной и плоской шайбами)	861	Гаечный ключ
61	Компенсатор напряжения	T1	Узел рукоятки
62	Блокировочный крюк	T2	Выключатель в сборе
63	Защитный кожух шнура (ПВХ)	T3	Контргайка в сборе
64	Шнур питания (британская стандартная вилка)	T4	Основание в сборе
64	Шнур питания (европейская стандартная вилка)		
69	Контргайка		
83	Большая пружина		
84	Болт с шестигранной головкой М10×130		
87	Шестигранная зажимная гайка с немаetalлической вставкой М10, тип I		
88	Плоская шайба (20×10×1,5)		
89	Рукав		
90	Шестигранная гайка М6, тип I		



JIANGSU DONGCHENG M&E TOOLS CO., LTD,
адрес: Power Tools Industrial Park of Tianfen, Qidong City, Jiangsu
Province, China.
+86-(400-182-5988)
<https://dcktool.ru/>